

TEILSYNTHETISCHES HOCHLEISTUNGS-EP- MEHRZWEKSCHMIERFETT

BESCHREIBUNG

"PREMIUM XM" wurde mit neuester Additiv-Technologie für die Schmierung aller Anlagenbauteile entwickelt, die auch unter sehr schweren Betriebsbedingungen arbeiten, wie z. B. Lasten und Stößen, nasse, trockene oder verschmutzte Umgebung.

"PREMIUM XM" kann in Zentralschmieranlagen eingesetzt werden.

"PREMIUM XM" ist in allen Bereichen der Industrie anwendbar: normal laufende oder hoch belastete Lager; zur allgemeinen Fahrzeugschmierung im Transport-Sektor; zur allgemeinen Schmierung von Baumaschinen, aber auch zur Achslagerschmierung oder zur Schmierung hochbelasteter Lager von Brechern in Steinbrüchen und Kiesgruben.

PLUSPUNKTE

- ✓ Bemerkenswerte mechanische Stabilität
 - ⇒ kein Erweichen - Hält dauerhaft die NLGI Klasse
- ✓ Hervorragendes Lasttragevermögen
 - ⇒ Schutz der Getriebe und Lager
- ✓ Sehr hohe Oxidationsbeständigkeit
 - ⇒ Lange Lebensdauer
- ✓ Außergewöhnliche Wasserbeständigkeit
 - ⇒ Reduzierung des Verbrauchs

VORTEILE

"PREMIUM XM" ist eine Kombination aus einer Lithium-Calcium-Komplex-Seife mit einem teilsynthetischen Grundöl mit hoher Viskosität und modernster Additivtechnologie und weist eine außergewöhnliche Performance auf, mit:

- ◆ einem außergewöhnlichen Haftvermögen für einen niedrigen Verbrauch
- ◆ einer ausgezeichneten Wasserbeständigkeit, die zur dauerhaften Beibehaltung der Schmierfähigkeit auch unter schlechten Bedingungen beiträgt,
- ◆ einem, aufgrund der Verwendung von Bismut-Additiven, sehr hohen Lasttragevermögen das eine sehr hohe Stoß- und Lastbeständigkeit ohne Zerstörung des Schmierfilms ermöglicht und einen optimalen Anlagenschutz gewährleistet,

- ◆ einer sehr hohen mechanischen Stabilität auch bei großen Beanspruchungen, wodurch keine Erweichung des Fettes (Reduzierung der NLGI) stattfindet und ein dauerhafter geringer Verbrauch gewährleistet wird, einer sehr guten Oxidationsbeständigkeit, wodurch die Aschebildung verringert und die Anlagen- und Schmierfettlebensdauer verlängert wird,
- ◆ einer sehr guten Pumpfähigkeit, die den Einsatz in Zentralschmieranlagen ermöglicht, einem breiten Anwendungstemperaturbereich für den Einsatz in unterschiedlichen Anwendungen.

Durch die, dank **"PREMIUM XM"**, deutlich reduzierten Fettverbräuche betreiben Sie Ihre Anlagen effizient und nachhaltig.

EIGENSCHAFTEN

Eigenschaften

	Einheiten	
Farbe		Blau
Eindicker		Lithium + Kalzium
NLGI Klasse		2
Tropfpunkt	°C	190
Grundöltyp		Teilsynthetisch
Grundölviskosität bei 40°C	mm²/s	230
Vierkugelapparat -	mm	0,50
Verschleiß 1h/40kg		
- Schweißkraft	kg	315
Einsatztemperaturbereich	°C	-30 bis +140

Die obigen Daten entsprechen einer durchschnittlichen Produktion und stellen keine Spezifikation dar

FREIGABEN und SPEZIFIKATIONEN

DIN 51502

KP 2 N-30



PREMIUM XM