

## TEILSYNTHETISCHES HOCHLEISTUNGS-EP-MEHRZWECKSCHMIERFETT

### BESCHREIBUNG

"**PREMIUM XM**" wurde mit neuester Additiv-Technologie für die Schmierung aller Anlagenbauteile entwickelt, die auch unter sehr schweren Betriebsbedingungen arbeiten, wie z. B. Lasten und Stößen, nasse, trockene oder verschmutzte Umgebung.

"**PREMIUM XM**" kann in Zentralschmieranlagen eingesetzt werden.

"**PREMIUM XM**" ist in **allen Bereichen der Industrie** anwendbar: normal laufende oder hoch belastete Lager; zur allgemeinen Fahrzeugschmierung im **Transport-Sektor**; zur allgemeinen Schmierung von **Baumaschinen**, aber auch zur Achslagerschmierung oder zur Schmierung hochbelasteter Lager von Brechern in Steinbrüchen und Kiesgruben.

### PLUSPUNKTE

- ✓ **Bemerkenswerte mechanische Stabilität**  
⇒ **kein Erweichen - Hält dauerhaft die NLGI Klasse**
- ✓ **Hervorragendes Lasttragevermögen**  
⇒ **Schutz der Getriebe und Lager**
- ✓ **Sehr hohe Oxidationsbeständigkeit**  
⇒ **Lange Lebensdauer**
- ✓ **Außergewöhnliche Wasserbeständigkeit**  
⇒ **Reduzierung des Verbrauchs**

### VORTEILE

"**PREMIUM XM**" ist eine Kombination aus einer Lithium-Calcium-Komplex-Seife mit einem teilsynthetischen Grundöl mit hoher Viskosität und modernster Additivtechnologie und weist **eine außergewöhnliche Performance** auf, mit:

- ◆ einem außergewöhnlichen Haftvermögen für **einen niedrigen Verbrauch**
- ◆ einer ausgezeichneten Wasserbeständigkeit, die zur dauerhaften Beibehaltung der Schmierfähigkeit auch unter schlechtesten Bedingungen beiträgt,
- ◆ einem, aufgrund der Verwendung von Bismut-Additiven, sehr hohen Lasttragevermögen das eine sehr hohe Stoß- und Lastbeständigkeit ohne Zerstörung des Schmierfilms ermöglicht und **einen optimalen Anlagenschutz** gewährleistet,

- ◆ einer sehr hohen mechanischen Stabilität auch bei großen Beanspruchungen, wodurch **keine Erweichung des Fettes** (Reduzierung der NLGI) stattfindet und ein dauerhafter geringer Verbrauch gewährleistet wird, einer sehr guten Oxidationsbeständigkeit, wodurch die Aschebildung verringert und die Anlagen- und Schmierfettlebensdauer verlängert wird,
- ◆ einer sehr guten Pumpfähigkeit, die den Einsatz in Zentralschmieranlagen ermöglicht, einem breiten Anwendungstemperaturbereich für den Einsatz in unterschiedlichen Anwendungen.

Durch die, dank "**PREMIUM XM**", deutlich reduzierten Fettverbräuche betreiben Sie Ihre Anlagen effizient und nachhaltig.

### EIGENSCHAFTEN

#### Eigenschaften

	Einheiten	
Farbe		<b>Blau</b>
Eindicker		<b>Lithium + Kalzium</b>
NLGI Klasse		<b>2</b>
Tropfpunkt	°C	<b>190</b>
Grundöltyp		<b>Teilsynthese</b>
Grundölviskosität bei 40°C	mm <sup>2</sup> /s	<b>230</b>
Vierkugelapparat - Verschleiß 1h/40kg	mm	<b>0,50</b>
- Schweißkraft	kg	<b>315</b>
Einsatztemperaturbereich	°C	<b>-30 bis +140</b>

Die obigen Daten entsprechen einer durchschnittlichen Produktion und stellen keine Spezifikation dar

### FREIGABEN und SPEZIFIKATIONEN

DIN 51502

KP 2 N-30



PREMIUM XM