

oilfino Antifreeze



BESCHREIBUNG

oilfino Antifreeze ist ein Kühlerkorrosions- und Frostschutzmittel-Konzentrat für wassergekühlte Fahrzeugmotoren auf Basis von Ethylenglykol.

EIGENSCHAFTEN

oilfino Antifreeze gewährleistet einen sehr guten Korrosionsschutz und ist für den Einsatz in Motoren aus Gusseisen, Aluminium und Kombination dieser Metalle und Kühlsystemen aus Aluminium und Kupferlegierungen geeignet. Durch niedrige Verdampfungseigenschaften in Verbindung mit dem hervorragenden Korrosions-, Rost- und Kavitationsschutz sowie der langen Gebrauchsdauer mit sicherem Gefrierschutz ist Oilfino Antifreeze ganzjährig im Kühlsystem verwendbar. Es enthält kein Nitrit, Amin und Phosphat, was zur besseren Umweltverträglichkeit beiträgt.

KORROSION UND FROSTSCHUTZ:

oilfino Antifreeze gewährleistet ganzjährigen Korrosions- und Frostschutz. Es wird empfohlen mindestens 33 Volumen % oilfino Antifreeze und 67 % Wasser zu verwenden, um einen sicheren Schutz bis -18°C zu erreichen. Mischungen mit über 70% oilfino Antifreeze werden nicht empfohlen, da der maximale Frostschutz bis -69°C bei Zugabe von 68% Oilfino Antifreeze erreicht wird.

SPEZIFIKATIONEN

- BS 6580:2010
- AFNOR NF R 15-601* und ASTM D 3306
*außer RA

EMPFEHLUNG

- MB 325.0
- MAN 324NF
- VW 774C (G11)

Spezifische Daten	Methode	Einheit	oilfino Antifreeze
Farbe	Visuell	-	blau
Dichte bei 15°C	D 5931	Kg/l	1,131
Aschegehalt	D 1119	g/100g	0,4
pH-Wert (33 Vol. %)	D 1287		8,3
pH-Wert (50 Vol. %)	D 1287		8,4
Kristallisationspunkt (50 Vol. %)	D 1177	°C	-35
Nitrite, Amine, Phosphate			Keine

Alle Informationen sind nach bestem Wissen erstellt, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen. oilfino behält sich das Recht vor die Produkte zu verbessern und die Spezifikation entsprechend zu ändern.