



## Verdichter, Pumpen, Pneumatik

### Luftverdichteröl

- für Schrauben- und Kolbenverdichter
- auf Basis ausgesuchter Mineralölschnitte
- gute Trennung von Öl/Luft und Öl/Kondenswasser
- reduziert die Verstopfung von Filtern

### EINSATZGEBIETE

DACNIS dient zur Schmierung aller Arten von Kolben- und Schraubenverdichtern. Für Schraubenverdichter kann DACNIS 32, 46, 68 und für Kolbenverdichter DACNIS 68, 100 oder 150 eingesetzt werden. DACNIS 32, 46 und 68 wird für den Einsatz bei Verdichtungsendtemperaturen von bis zu 100 °C eingesetzt, bei Verdichtungsendtemperaturen über 100 °C empfehlen wir den Einsatz eines Syntheseöls wie DACNIS SH oder DACNIS SE.

### INTERNATIONALE SPEZIFIKATIONEN

ISO 6743-3 DAB; DIN 51506 VDL (100, 150)

### FREIGABEN

Bauer; Burckhardt (150); Compair; Dresser-Rand; Sauer; Sulzer

### TOTALENERGIES EMPFIEHLT DEN EINSATZ BEI

Atlas Copco, Cirrus, Compair, Dresser-Rand, Neuenhauser, Sauer & Sohn, Sulzer Burckhardt, Tanabe (abhängig von der Viskosität)

### ANWENDUNGSVORTEILE

- auf Basis ausgesuchter Mineralölschnitte und hervorragender Inhibitoren, die saubere Ventile, Ventilsitze und Druckleitungen gewährleisten
- Rußablagerungen werden vermieden
- gute Trennung von Öl/Luft und Öl/Kondenswasser
- schützt vor Verschleiß und Korrosion
- optimiert die Leistung der Verdichter und reduziert so die Betriebskosten
- reduziert das Verstopfen der Filter und verlängert somit die Filterstandzeit

## EIGENSCHAFTEN\*

Typische Kennwerte	Methode	Einheit	Wert
Viskosität bei 40 °C	ASTM D 445	mm <sup>2</sup> /s	100
Viskositätsindex	ASTM D 2270		106
Dichte bei 15 °C	ASTM D 1298	kg/m <sup>3</sup>	865
Flammpunkt	ASTM D 92	°C	272
Pourpoint	ASTM D 97	°C	< -24
Conradson	NF T 60116	%	< 0,1

\* Die oben genannten Kennwerte sind mit einer üblichen Toleranz in der Produktion erhalten und keine Spezifikation.

## GEBINDE

ARTIKELNUMMER	VPE
162125	20 L
162124	208 L