



oilfino Antifreeze Si-OAT

BESCHREIBUNG

oilfino Antifreeze Si-OAT ist ein Super-Langzeit-Kühlerschutzmittel auf Basis von hochreinem Monoethylenglykol mit dem Zusatz von organischen Inhibitoren und Silikaten. Es sorgt für einen schnellen und zuverlässigen Schutz des Kühlsystems gegen Schäden, verursacht durch Korrosion, Frost, Kavitation oder Überhitzung. oilfino Antifreeze Si-OAT ist ein Kühlerschutz-Konzentrat und muss vor der Verwendung mit aufbereitetem Wasser verdünnt werden (s. Mischtablette Seite 2).

EIGENSCHAFTEN

Borat-, amin-, nitrit- und phosphatfreies Kühlerschutzmittel.

- Durch die speziell entwickelte Zusammensetzung von organischen Korrosionsinhibitoren und Silikaten wird die Bildung von Ablagerungen zuverlässig vermieden. Die Metall-Oberflächen bleiben sauber. Die optimale Wärmeableitung bleibt somit lange erhalten.
- Ausgezeichneter Schutz gegen Rost, Korrosion, Schaumbildung und Kavitation, besonders bei Motoren mit Aluminium- und Kupferbauteilen.
- Für den ganzjährigen Einsatz in wassergekühlten Verbrennungsmotoren in PKW, LKW, Baumaschinen und Landwirtschaftsmaschinen
- Speziell abgestimmt auf die Anforderungen von EURO 6 Motoren.
- Falls vom Fahrzeughersteller nicht anderes vermerkt, kann oilfino Antifreeze Si-OAT eingesetzt werden, wenn ein Kühlerschutzmittel nach MAN 324 SNF/NF, VW TL 774-C/D/F/J, MB 325.0/325.3 (ausgenommen OM 300 und 400 Motoren) gefordert wird.

Die folgenden Wechselintervalle werden für oilfino Antifreeze Si-OAT empfohlen:

- bis zu 500.000 km oder 4 Jahre in Nutzfahrzeugen (Herstellerangaben in der Bedienungsanleitung des Fahrzeuges sind zu befolgen)
- bis zu 250.000 km oder 5 Jahre in PKW (Herstellerangaben in der Bedienungsanleitung des Fahrzeuges sind zu befolgen)

SPEZIFIKATIONEN

- SAE J 1034
- BS6580:2010
- ASTM D 3306
- ASTM D 4985
- ASTM D 6210
- ÖNORM V 5123*
- SAE J 1034
- AFNOR NFR 15-601*
- CUNA NC 956-16
- UNE 26-361-88 und JISK 2234:2018
*außer RA

EMPFEHLUNG

- MB 325.6/325.5
- MAN 324 SI-OAT
- VW 774G (G12++)
- Cummins CES 14603
- Scania TB 1451
- MTU MTL 5048
- Liebherr Minimum LH-01-COL3A
- Deutz DQC CC-14

LEISTUNGSNIVEAU

ASTM D 1384: GLASSWARE Korrosionsprüfung

Testbedingung: Mischung von 33% oilfino Antifreeze Si-OAT mit 67% demineralisiertem Wasser, 336 Stunden bei 88°C.

Gewichtsverlust (g/m²)

	Kupfer	Lot	Messing	Stahl	Grauguß	Aluminium
VW TL 774-G Grenzwerte	3	3	3	3	3	2
oilfino Antifreeze Si-OAT	0,1	0,1	-0,4*	-0,1*	-0,1*	-0,4*

* negative Werte bedeuten eine Gewichtszunahme

Alle Informationen sind nach bestem Wissen erstellt, jedoch ohne Gewähr. Technische Daten sind Durchschnittswerte und unterliegen den üblichen Produktionsschwankungen. oilfino behält sich das Recht vor die Produkte zu verbessern und die Spezifikation entsprechend zu ändern.

oilfino Antifreeze Si-OAT



KORROSION UND FROSTSCHUTZ

oilfino Antifreeze Si-OAT mit Wasser von ausreichender Qualität mischen. Es wird eine Mischung mit dem Konzentratanteil zwischen 33% und 60% empfohlen. Ein optimaler Schutz wird bei einem 1:1 Mischverhältnis gewährleistet. Genauere Informationen sind der folgenden Tabelle zu entnehmen.

Konzentration oilfino Antifreeze Si-OAT	Anteil Wasser in Prozent (%)	Maximaler Schutz in °C
25	75	-11
33	67	-20
50	50	-40
67	33	-70
75	25	-50
90	10	-22
100	0	-16

KENNWERTE

oilfino Antifreeze Si-OAT	Methoden	Einheiten
Farbe	visuell	orange-rot
Dichte bei 20 °C	ASTM D4052	1.114 kg/m ³
pH-Wert (50%ige wässrige Lösung)	ASTM D1287	8.6 ml
Reservealkalität (ml HCl N/10)	ASTM D1121	6.9 ml

(Es handelt sich um Kennwerte, die im handelsüblichen Rahmen schwanken können.)

Kühlmittel, die Monoethylglykol beinhalten, dürfen nicht ins Abwasser gelangen. Diese sind gemäß den gesetzlichen Bestimmungen zu entsorgen.